



МИНТОПЭНЕРГО РФ

**Инжиниринговая научно - исследовательская компания -
Всероссийский научно-исследовательский институт по
строительству трубопроводов и объектов ТЭК
(АО ВНИИСТ)**

УТВЕРЖДАЮ:

Первый Вице-Президент
АО ВНИИСТ



В.И. Хоменко

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 15-97

г. Москва

04 ноября 1997 г.

АО ВНИИСТ - экспертным центром системы лицензирования Госгортехнадзора Российской Федерации - проведены аттестационные испытания сварочных электродов с целлюлозным видом покрытия марки Флитвелд 5П+ (Fleetweld 5P+) производства фирмы "Линкольн Электрик" (Lincoln Electric), США.

Согласно ГОСТ 9467-75 электроды марки Флитвелд 5П+ соответствуют типу Э50 (E6010 по стандарту AWS 5.1-91).

На основании положительных результатов комплекса испытаний электроды Флитвелд 5П+ рекомендуются для:

- ♦ сварки корневого слоя шва и горячего прохода неповоротных стыков труб газонефтепроводов из сталей прочностных классов до К60 включительно (нормативный предел до 588 Н/мм² включительно);
- ♦ заполняющих и облицовочного слоёв шва стыков труб из сталей газонефтепроводов из сталей прочностных классов до К54 включительно (нормативный предел прочности до 530 Н/мм² включительно).

Н. Г. Блехерова
Зав. лабораторией
сварочных материалов

С.В. Головин
Зав. Центром сварки
и испытаний труб