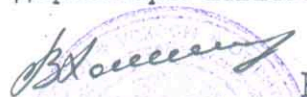


Всероссийский научно-исследовательский институт
по строительству трубопроводов (ВНИИСТ)

Утверждаю:

Первый зам. Генерального
директора ВНИИСТ



В. И. Хоменко

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО
(дополнение к ВСН 006-89)

22 сентября 1995 г.

г. Москва

ВНИИСТом на основании лицензии Госгортехнадзора проведены аттестационные испытания сварочных электродов производства фирмы "Линкольн Электрик".

С учетом положительных результатов комплекса испытаний к применению для сварки газо-, нефтепроводов рекомендованы следующие марки электродов:

1. Линкольн 16П диам. 2,5 и 3,2 мм - для сварки корневого слоя шва стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности до 588 Н/мм^2 включительно.
2. Линкольн 16П диам. 3,2 и 4,0 мм - для сварки заполняющих и облицовочного слоев шва стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности до 539 Н/мм^2 .
3. Флитвелд 5П диам. 4,0 мм для сварки корневого слоя и горячего прохода стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности до 588 Н/мм^2 включительно, а также корневого слоя и горячего прохода стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности до 539 Н/мм^2 .
4. Шилд-Арк ХИП диам. 4,0 мм для сварки корневого слоя шва и горячего прохода стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности до 588 Н/мм^2 включительно.
5. Шилд-Арк 80 диам. 4,0 мм для сварки корневого слоя и горячего прохода стыков труб из сталей с нормативным пределом прочности $588-637^2 \text{ Н/мм}$ включительно, а также трубопроводов к сварным соединениям которых предъявляются специальные требования по хладостойкости.



Н. Г. Блехерова,
зав. лабораторией
сварочных материалов



С. В. Головин,
зав. отделом сварки
трубопроводов