



МИНТОПЭНЕРГО РФ

Инжиниринговая научно - исследовательская компания -
Всероссийский научно - исследовательский институт по
строительству трубопроводов и объектов ТЭК
(АО ВНИИСТ)



ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 08-97

г. Москва

14 мая 1997 г.

АО ВНИИСТ- экспертным центром системы лицензирования Госгортехнадзора Российской Федерации - проведены аттестационные испытания технологии полуавтоматической сварки неповоротных стыков труб с использованием самозащитной порошковой проволоки типа "Иннершилд" марки NR-208Н производства фирмы "Линкольн Электрик" (США).

Применение вышеназванного процесса предусмотрено Сводом правил по производству сварочных работ и контролю качества сварных соединений газопроводов СП 105-34-96.

На основании положительных результатов комплекса лабораторных и трассовых испытаний рекомендуются к применению следующие комбинированные технологические варианты сварки газонефтепроводов, сооружаемых из труб прочностного класса К60, в том числе газопроводов Ямал - Европа и СРТО - Центр :

1. Полуавтоматическая сварка неповоротных стыков труб с выполнением корневого слоя шва и горячего прохода электродами с покрытием целлюлозного вида:

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46 - Э50 по ГОСТ 9467-75;
- "горячий проход" - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э50;
- заполняющие, корректирующие и облицовочный слой шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208Н.

2. Полуавтоматическая сварка неповоротных стыков труб с выполнением только корневого слоя шва целлюлозными электродами:

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46 - Э50 по ГОСТ 9467-75;
- "горячий проход", заполняющие, корректирующие и облицовочный слой шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208Н.

3. Полуавтоматическая сварка неповоротных стыков труб с выполнением корневого слоя шва основными электродами:

- корневой слой шва - электродами с основным покрытием типа Э50А по ГОСТ 9467-75
- заполняющие, корректирующие и облицовочный слой шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208Н.

Все виды работ по сварке неповоротных стыков труб газопроводов с применением самозащитной порошковой проволоки "Иннершилд" марки NR-208Н должны осуществляться в соответствии с технологическими картами и Инструкцией по сварке, разработанными и согласованными в установленном порядке, и после обязательных аттестационных испытаний технологии сварки и сварщиков организацией-производителем работ.

Н.Г. Блехерова
Зав. лабораторией
сварочных материалов

С.В. Головин
Зав. Центром сварки
и испытаний труб