



МИНТОПЭНЕРГО РФ

**Инжиниринговая научно - исследовательская компания -
Всероссийский научно-исследовательский институт по
строительству трубопроводов и объектов ТЭК
(АО ВНИИСТ)**

УТВЕРЖДАЮ:

Первый Вице-Президент
АО ВНИИСТ



[Signature] В.И. Хоменко

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 06-97

г. Москва

10 января 1997 г.

АО ВНИИСТ- экспертным центром системы лицензирования Госгортехнадзора Российской Федерации - проведены аттестационные испытания сварочных электродов с основным видом покрытия марки Линкольн 18П (Lincoln 18P) производства фирмы "Линкольн Электрик" (Lincoln Electric) (США).

Согласно ГОСТ 9467-75 электроды марки Линкольн 18П соответствуют типу Э60 (E8018G по стандарту AWS 5.5-81).

На основании положительных результатов комплекса испытаний электроды диам. 3,2 мм и 4,0 мм рекомендуются для сварки и ремонта заполняющих и облицовочного слоев шва неповоротных стыков труб газонефтепроводов из сталей прочностных классов K55-K60 включительно (нормативный предел прочности 539 - 588 Н/мм²).

Н. Г. Блехерова
Зав. лабораторией
сварочных материалов

С.В. Головин
Зав. Центром сварки
и испытаний труб