



Инжиниринговая  
нефтегазовая компания-  
Всероссийский  
научно-исследовательский  
институт по строительству и  
эксплуатации трубопроводов,  
объектов ТЭК

## АО ВНИИСТ

105058, Москва, Окружной проезд 19  
Телефон: 366-68-39 Факс: 366-62-01  
E-mail: wniist@dol.ru

Руководителям строительно-  
монтажных предприятий  
и организаций ТЭК

### ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО № 314/ДСИТ

от «15» мая 2000 г.

АО ВНИИСТ- экспертным центром системы лицензирования Госгортехнадзора Российской Федерации - проведены аттестационные испытания технологии полуавтоматической сварки неповоротных стыков труб с использованием самозащитной порошковой проволоки типа "Иннершилд" марки NR-208S диам. 1,7 мм (0,068") и диам. 2,0 мм (5/64") производства фирмы Линкольн Электрик (США).

Проволока выпускается с апреля текущего года взамен проволоки NR-208H и является ее модернизированным аналогом. Проволока марки NR-208S имеет улучшенные сварочно-технологические свойства и обеспечивает требуемый уровень прочностных и вязко-пластических свойств металла шва стыков труб из сталей прочностного класса K55 – K60 с нормативным пределом прочности 540 – 590 МПа.

На основании положительных результатов испытаний рекомендуются к применению следующие комбинированные варианты ручной дуговой и полуавтоматической сварки газонефтепродуктопроводов с использованием проволоки NR-208S:

#### Вариант №1

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46-Э50 по ГОСТ 9467-75 (E6010 по AWS A5.1), аттестованными в установленном порядке;
- "горячий проход", заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

#### Вариант №2

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46 - Э50 (E6010);
- "горячий проход" - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э50 (E6010; E7010);
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

#### Вариант №3

- корневой слой шва –проволокой сплошного сечения в среде углекислого газа методом STT;
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

#### Вариант №4

- корневой слой шва - электродами с основным видом покрытия типа Э50А (E7016), аттестованными в установленном порядке ;
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

Все виды работ по сварке неповоротных стыков труб газонефтепродуктопроводов с применением самозащитной порошковой проволоки "Иннершилд" марки NR-208S должны осуществляться в соответствии с технологическими картами и Инструкцией по сварке, разработанными и согласованными в установленном порядке, и после обязательных аттестационных испытаний технологии сварки и сварщиков организацией-производителем работ.

При выполнении работ по сварке газонефтепродуктопроводов на основании ранее разработанной ВНИИСТом нормативной и исполнительной документации следует использовать новую порошковую проволоку марки NR-208S. Партии проволоки марки NR-208H, поставленные до даты выхода настоящего письма, допускается использовать наряду с проволокой NR-208S.

И.О. Президента

В.И. Хоменко