



МИНТОПЭНЕРГО РФ
Инжиниринговая нефтегазовая компания -
Всероссийский научно - исследовательский институт по строительству
и эксплуатации трубопроводов, объектов ТЭК (АО ВНИИСТ)



ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 05 - 00

г. Москва

15 мая 2000 г.

АО ВНИИСТ- экспертным центром системы лицензирования Госгортехнадзора Российской Федерации - проведены аттестационные испытания технологии полуавтоматической сварки неповоротных стыков труб с использованием самозащитной порошковой проволоки типа "Иннершилд" марки NR-208S диам. 1,7 мм (0,068") и диам. 2,0 мм (5/64") производства фирмы Линкольн Электрик (США).

Сварочная проволока марки NR-208S выпускается взамен проволоки NR-208H и является ее модернизированным аналогом. Область применения проволоки NR-208S – сварка стыков труб из сталей прочностного класса K55 – K60 с нормативным пределом прочности 540 – 590 МПа.

На основании положительных результатов испытаний рекомендуются к применению следующие комбинированные варианты ручной дуговой и полуавтоматической сварки газонефтепродуктопроводов с использованием проволоки NR-208S:

Вариант №1

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46 - Э50 по ГОСТ 9467-75 (E6010 по AWS A5.1), аттестованными в установленном порядке;
- "горячий проход", заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

Вариант №2

- корневой слой шва - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э46 - Э50 (E6010);
- "горячий проход" - электродами с целлюлозным видом покрытия типа Э50 (E6010; E7010);
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

Вариант №3

- корневой слой шва – проволокой сплошного сечения в среде углекислого газа методом STT;
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

Вариант №4

- корневой слой шва - электродами с основным видом покрытия типа Э50А (E7016), аттестованными в установленном порядке;
- заполняющие, корректирующий и облицовочный слои шва - порошковой проволокой "Иннершилд" марки NR-208S.

Все виды работ по сварке неповоротных стыков труб газонефтепродуктопроводов с применением самозащитной порошковой проволоки "Иннершилд" марки NR-208S должны осуществляться в соответствии с технологическими картами и Инструкцией по сварке, разработанными и согласованными в установленном порядке, и после обязательных аттестационных испытаний технологии сварки и сварщиков, выполняемых организацией-производителем работ.

Н.Г. Блехерова
Зав. лабораторией
технологии сварки

С.В. Головин
Зав. Центром сварки
и испытаний труб